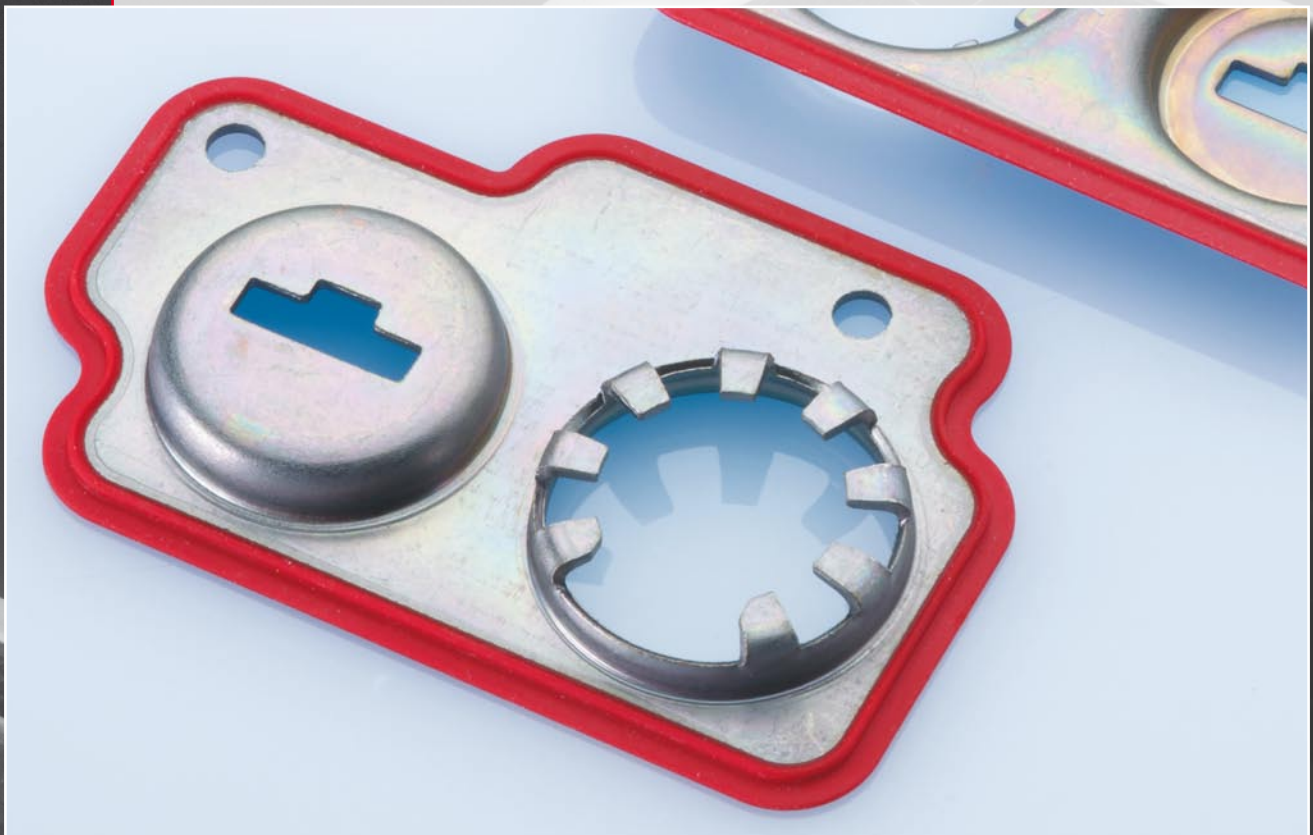


Aufvulkanisierte Dichtungen

Für viele Anwendungen der Automobilindustrie sind Verbindungen zwischen Elastomeren und Metallteilen sowie Kunststoffen unerlässlich.



Die Möglichkeit, Dichtungen oder Dämpfungselemente direkt mit den Baugruppen verliersicher und ohne Montageaufwand zu verbinden (aufvulkanisieren), eröffnet den Konstrukteuren neue Wege, den steigenden Anforderungen an Baugruppen, Prozessen und Werkstoffen gerecht zu werden.

Produkte einbaufertig und 100% dichtheitsgeprüft als Baugruppe fertigen

Die Verarbeitung von Spezial- und Hochleistungselastomeren ist unsere Kernkompetenz. Unsere Ingenieure nutzen die einzigartigen Fähigkeiten wie Elastizität, Verformbarkeit und thermische Belastbarkeit und bringen die Elastomere in Verbindung mit Kunststoffen, Metallen und Elektronik. Die Beschaffung der dazugehörigen Bauteile und Träger übernehmen wir in voller Eigenverantwortung – und das weltweit. Damit können sich unsere Kunden auf ihre Aufgaben konzentrieren und sich auf unsere Komplettleistung verlassen.



Kompromisslos präzise

Die von uns verarbeiteten Hochleistungswerkstoffe, schwerpunktmäßig LSR, aber auch FPM, HNBR usw., finden dort ihren Einsatz, wo herkömmliche Elastomere technisch bedingt, aber auch wirtschaftlich, nicht eingesetzt werden können. Ein hoher Automatisierungsgrad in den entscheidenden Fertigungsprozessen schafft maximale Produktsicherheit. Unsere Verfahrenstechnik arbeitet mit modernsten Methoden (bspw. Finite-Element-Methode – FEM), um Produktformen optimal auszulegen, exakt zu berechnen und Fertigungsverfahren zu optimieren.



Elastomer-Metall- / Elastomer-Kunststoff-Verbindungen sind unsere Kernkompetenz!

Elastomere lassen sich mit nahezu allen Werkstoffen mit Hilfe eines Haftvermittlers verbinden. Auf dem Gebiet der neuen selbsthaftenden Systeme kann R.E.T. als Vorreiter mehrere Jahre Erfahrung und Kompetenz vorweisen. Eine gute Haftung erfordert saubere und fettfreie Oberflächen. Im Regelfall ist die durch den Spritzgießer gelieferte Qualität ausreichend – bei Bedarf werden die Teile sandgestrahlt oder chemisch vorbehandelt.

